

PROSTUP Ps1 - ks 1

NÁTKO DO ČOV - PE Ø80
VÝTLAK "V1" NÁTKU ODPADNÍ VODY
VENKOVNÍ PROSTOR - DENITRIFIKACE

PROSTUP ŽELEZOBETONOVOU STĚNOU tl. 350 mm BUDE PROVEDEN VYNECHÁNÍM OTVORU oca 200 x 200 mm (DNO -0,910) PRO DODATEČNÉ OSAZENÍ POTRUBÍ, PŘÍPADNĚ ZABETONOVÁNÍ VLASTNÍHO POTRUBÍ.
DODATEČNÉ TĚSNĚNÍ PROSTUPU BUDE POTOM PROVEDENO NANESENÍM BOBTNAVĚHO TĚSNÍČHO PROFILU (BENTONITOVÝ PÁS WATERSTOP-REDSTOP) JAK PO OBVODU ROURY, TAK I PO OBVODU PROSTUPU A VYPLNĚNÍM ZÁLVKOVOU MALTOU (ISOLAT). TĚSNÍČÍ PROFIL SE ULOŽÍ TĚSNĚ PŘED ZAHÁJENÍM BETONÁŽE.
SPOJOVÁNÍ NATUPO - BEZ PŘEZAHŮ! PRO KOTVENÍ PÁSKU K PODKLADU JE MOŽNO POUŽÍT LEPIČÍHO TMELU. OKOLÍ PROSTUPŮ BUDE REPROFILOVÁNO - VIZ POVRCHOVÉ ÚPRAVY SPODNÍ STAVBY.

VÝPIS MATERIÁLŮ:
BOBTNAVÝ TĚSNÍČÍ PROFIL - oca 385 ml (1,10 m) - POZOR
ZÁLVKOVÁ MALTA - oca 12 I (30,0 kg)

PROSTUP Ps2 - ks 1

VÝTLAČNÉ POTRUBÍ - NEREZ 84 x 2 mm (POTRUBÍ VIZ TECHNOLOGIE)
DMYCHÁRNA - DENITRIFIKACE

POPIS:
PROSTUP ŽELEZOBETONOVÝM STROPEM tl. 180 mm BUDE PROVEDEN VYNECHÁNÍM OTVORU Ø150 mm PRO DODATEČNÉ OSAZENÍ POTRUBÍ, PŘÍPADNĚ VRTÁNÍM JÁDROVÝMI DIAMANTOVÝMI NÁSTROJI.
DODATEČNÉ TĚSNĚNÍ PROSTUPU BUDE POTOM PROVEDENO NANESENÍM BOBTNAVĚHO TĚSNÍČHO PROFILU (BENTONITOVÝ PÁS WATERSTOP-REDSTOP) JAK PO OBVODU ROURY, TAK I PO OBVODU PROSTUPU A VYPLNĚNÍM ZÁLVKOVOU MALTOU (ISOLAT). TĚSNÍČÍ PROFIL SE ULOŽÍ TĚSNĚ PŘED ZAHÁJENÍM BETONÁŽE.
SPOJOVÁNÍ NATUPO - BEZ PŘEZAHŮ! PRO KOTVENÍ PÁSKU K PODKLADU JE MOŽNO POUŽÍT LEPIČÍHO TMELU. OKOLÍ PROSTUPŮ BUDE REPROFILOVÁNO - VIZ POVRCHOVÉ ÚPRAVY SPODNÍ STAVBY.

VÝPIS MATERIÁLŮ:
BOBTNAVÝ TĚSNÍČÍ PROFIL - oca 257 ml (0,74 m)
ZÁLVKOVÁ MALTA - oca 16 I (41,0 kg)
VRTÁNÍ Ø150 mm, tl. 180 mm - 1x

PROSTUP Ps3 - ks 1

NÁTKOVÉ POTRUBÍ DENITRIFIKACE - NEREZ 104 x 2 mm (POTRUBÍ VIZ TECHNOLOGIE)
DMYCHÁRNA - DENITRIFIKACE

POPIS:
PROSTUP ŽELEZOBETONOVÝM STROPEM tl. 180 mm BUDE PROVEDEN VYNECHÁNÍM OTVORU Ø160 mm PRO DODATEČNÉ OSAZENÍ POTRUBÍ, PŘÍPADNĚ VRTÁNÍM JÁDROVÝMI DIAMANTOVÝMI NÁSTROJI.
DODATEČNÉ TĚSNĚNÍ PROSTUPU BUDE POTOM PROVEDENO NANESENÍM BOBTNAVĚHO TĚSNÍČHO PROFILU (BENTONITOVÝ PÁS WATERSTOP-REDSTOP) JAK PO OBVODU ROURY, TAK I PO OBVODU PROSTUPU A VYPLNĚNÍM ZÁLVKOVOU MALTOU (ISOLAT). TĚSNÍČÍ PROFIL SE ULOŽÍ TĚSNĚ PŘED ZAHÁJENÍM BETONÁŽE.
SPOJOVÁNÍ NATUPO - BEZ PŘEZAHŮ! PRO KOTVENÍ PÁSKU K PODKLADU JE MOŽNO POUŽÍT LEPIČÍHO TMELU. OKOLÍ PROSTUPŮ BUDE REPROFILOVÁNO - VIZ POVRCHOVÉ ÚPRAVY SPODNÍ STAVBY.

VÝPIS MATERIÁLŮ:
BOBTNAVÝ TĚSNÍČÍ PROFIL - oca 279 ml (0,8 m)
ZÁLVKOVÁ MALTA - oca 2 I (4,0 kg)
VRTÁNÍ Ø150 mm, tl. 180 mm - 1x

PROSTUP Ps4 - ks 3

POTRUBÍ PLOVOUČÍCH NEČISTOT - PP 75 x 4,5 mm (POTRUBÍ VIZ TECHNOLOGIE)
DOSAZOVACÍ NÁDRŽ I - DENITRIFIKACE 1x
DOSAZOVACÍ NÁDRŽ II - USKLADŇOVACÍ NÁDRŽ 1x
USKLADŇOVACÍ NÁDRŽ - DENITRIFIKACE 1x

POPIS:
PROSTUP ŽELEZOBETONOVOU STĚNOU tl. 350 mm BUDE PROVEDEN VYNECHÁNÍM OTVORU oca 150 x 150 mm PRO DODATEČNÉ OSAZENÍ POTRUBÍ, PŘÍPADNĚ ZABETONOVÁNÍ VLASTNÍHO POTRUBÍ.
DODATEČNÉ TĚSNĚNÍ PROSTUPU BUDE POTOM PROVEDENO NANESENÍM BOBTNAVĚHO TĚSNÍČHO PROFILU (BENTONITOVÝ PÁS WATERSTOP-REDSTOP) JAK PO OBVODU ROURY, TAK I PO OBVODU PROSTUPU A VYPLNĚNÍM ZÁLVKOVOU MALTOU (ISOLAT). TĚSNÍČÍ PROFIL SE ULOŽÍ TĚSNĚ PŘED ZAHÁJENÍM BETONÁŽE.
SPOJOVÁNÍ NATUPO - BEZ PŘEZAHŮ! PRO KOTVENÍ PÁSKU K PODKLADU JE MOŽNO POUŽÍT LEPIČÍHO TMELU. OKOLÍ PROSTUPŮ BUDE REPROFILOVÁNO - VIZ POVRCHOVÉ ÚPRAVY SPODNÍ STAVBY.

VÝPIS MATERIÁLŮ:
BOBTNAVÝ TĚSNÍČÍ PROFIL - oca 292 ml (0,84 m)
ZÁLVKOVÁ MALTA - oca 6 I (16,0 kg)

PROSTUP Ps5 - ks 6

POTRUBÍ VRATNÉHO A PŘEBÝTČEHNÉHO KALU - PP DN 150
DOSAZOVACÍ NÁDRŽ I - DENITRIFIKACE 2x
DOSAZOVACÍ NÁDRŽ II - USKLADŇOVACÍ NÁDRŽ 2x
DENITRIFIKACE - USKLADŇOVACÍ NÁDRŽ 2x

POPIS:
PROSTUP OBVODOVOU ŽELEZOBETONOVOU STĚNOU tl. 350 mm BUDE PROVEDEN VYNECHÁNÍM OTVORU oca 250 x 250 mm PRO DODATEČNÉ OSAZENÍ POTRUBÍ, PŘÍPADNĚ ZABETONOVÁNÍ VLASTNÍHO POTRUBÍ.
DODATEČNÉ TĚSNĚNÍ PROSTUPU BUDE POTOM PROVEDENO NANESENÍM BOBTNAVĚHO TĚSNÍČHO PROFILU (BENTONITOVÝ PÁS WATERSTOP-REDSTOP) JAK PO OBVODU ROURY, TAK I PO OBVODU PROSTUPU A VYPLNĚNÍM ZÁLVKOVOU MALTOU (ISOLAT). TĚSNÍČÍ PROFIL SE ULOŽÍ TĚSNĚ PŘED ZAHÁJENÍM BETONÁŽE.
SPOJOVÁNÍ NATUPO - BEZ PŘEZAHŮ! PRO KOTVENÍ PÁSKU K PODKLADU JE MOŽNO POUŽÍT LEPIČÍHO TMELU. OKOLÍ PROSTUPŮ BUDE REPROFILOVÁNO - VIZ POVRCHOVÉ ÚPRAVY SPODNÍ STAVBY.

VÝPIS MATERIÁLŮ:
BOBTNAVÝ TĚSNÍČÍ PROFIL - oca 525 ml (1,5 m)
ZÁLVKOVÁ MALTA - oca 42 I (108,0 kg)

PROSTUP Ps6 - ks 3

POTRUBÍ INTERNÍ CÍRKULACE - PP DN 150
DOSAZOVACÍ NÁDRŽ I - DENITRIFIKACE 1x
DOSAZOVACÍ NÁDRŽ II - USKLADŇOVACÍ NÁDRŽ 1x
DENITRIFIKACE - USKLADŇOVACÍ NÁDRŽ 1x

POPIS:
PROSTUP OBVODOVOU ŽELEZOBETONOVOU STĚNOU tl. 350 mm BUDE PROVEDEN VYNECHÁNÍM OTVORU oca 250 x 250 mm PRO DODATEČNÉ OSAZENÍ POTRUBÍ, PŘÍPADNĚ ZABETONOVÁNÍ VLASTNÍHO POTRUBÍ.
DODATEČNÉ TĚSNĚNÍ PROSTUPU BUDE POTOM PROVEDENO NANESENÍM BOBTNAVĚHO TĚSNÍČHO PROFILU (BENTONITOVÝ PÁS WATERSTOP-REDSTOP) JAK PO OBVODU ROURY, TAK I PO OBVODU PROSTUPU A VYPLNĚNÍM ZÁLVKOVOU MALTOU (ISOLAT). TĚSNÍČÍ PROFIL SE ULOŽÍ TĚSNĚ PŘED ZAHÁJENÍM BETONÁŽE.
SPOJOVÁNÍ NATUPO - BEZ PŘEZAHŮ! PRO KOTVENÍ PÁSKU K PODKLADU JE MOŽNO POUŽÍT LEPIČÍHO TMELU. OKOLÍ PROSTUPŮ BUDE REPROFILOVÁNO - VIZ POVRCHOVÉ ÚPRAVY SPODNÍ STAVBY.

VÝPIS MATERIÁLŮ:
BOBTNAVÝ TĚSNÍČÍ PROFIL - oca 525 ml (1,5 m)
ZÁLVKOVÁ MALTA - oca 42 I (108,0 kg)

PROSTUP Ps7 - ks 1

ODTOKOVÉ POTRUBÍ ZE SEPARACE KALU - PP DN150 mm (POTRUBÍ VIZ TECHNOLOGIE)
DOSAZOVACÍ NÁDRŽ II - DOSAZOVACÍ NÁDRŽ 1x

POPIS:
PROSTUP ŽELEZOBETONOVOU STĚNOU tl. 350 mm BUDE PROVEDEN VYNECHÁNÍM OTVORU oca 250 x 250 mm PRO DODATEČNÉ OSAZENÍ POTRUBÍ, PŘÍPADNĚ ZABETONOVÁNÍ VLASTNÍHO POTRUBÍ.
DODATEČNÉ TĚSNĚNÍ PROSTUPU BUDE POTOM PROVEDENO NANESENÍM BOBTNAVĚHO TĚSNÍČHO PROFILU (BENTONITOVÝ PÁS WATERSTOP-REDSTOP) JAK PO OBVODU ROURY, TAK I PO OBVODU PROSTUPU A VYPLNĚNÍM ZÁLVKOVOU MALTOU (ISOLAT). TĚSNÍČÍ PROFIL SE ULOŽÍ TĚSNĚ PŘED ZAHÁJENÍM BETONÁŽE.
SPOJOVÁNÍ NATUPO - BEZ PŘEZAHŮ! PRO KOTVENÍ PÁSKU K PODKLADU JE MOŽNO POUŽÍT LEPIČÍHO TMELU. OKOLÍ PROSTUPŮ BUDE REPROFILOVÁNO - VIZ POVRCHOVÉ ÚPRAVY SPODNÍ STAVBY.

VÝPIS MATERIÁLŮ:
BOBTNAVÝ TĚSNÍČÍ PROFIL - oca 525 ml (1,5 m)
ZÁLVKOVÁ MALTA - oca 42 I (108,0 kg)

PROSTUP Ps8 - ks 1

SPOLEČNÉ ODTOKOVÉ POTRUBÍ - PP DN200 mm (POTRUBÍ VIZ TECHNOLOGIE)
DOSAZOVACÍ NÁDRŽ I - VENKOVNÍ PROSTOR 1x

POPIS:
PROSTUP ŽELEZOBETONOVOU STĚNOU tl. 350 mm BUDE PROVEDEN VYNECHÁNÍM OTVORU oca 300 x 300 mm PRO DODATEČNÉ OSAZENÍ POTRUBÍ, PŘÍPADNĚ ZABETONOVÁNÍ VLASTNÍHO POTRUBÍ.
DODATEČNÉ TĚSNĚNÍ PROSTUPU BUDE POTOM PROVEDENO NANESENÍM BOBTNAVĚHO TĚSNÍČHO PROFILU (BENTONITOVÝ PÁS WATERSTOP-REDSTOP) JAK PO OBVODU ROURY, TAK I PO OBVODU PROSTUPU A VYPLNĚNÍM ZÁLVKOVOU MALTOU (ISOLAT). TĚSNÍČÍ PROFIL SE ULOŽÍ TĚSNĚ PŘED ZAHÁJENÍM BETONÁŽE.
SPOJOVÁNÍ NATUPO - BEZ PŘEZAHŮ! PRO KOTVENÍ PÁSKU K PODKLADU JE MOŽNO POUŽÍT LEPIČÍHO TMELU. OKOLÍ PROSTUPŮ BUDE REPROFILOVÁNO - VIZ POVRCHOVÉ ÚPRAVY SPODNÍ STAVBY.

VÝPIS MATERIÁLŮ:
BOBTNAVÝ TĚSNÍČÍ PROFIL - oca 640 ml (1,82 m)
ZÁLVKOVÁ MALTA - oca 20 I (52,3 kg)

PROSTUP Ps9 - ks 1

VÝTLAČNÉ POTRUBÍ VZDUCHU - NEREZ 104x2 mm (POTRUBÍ VIZ TECHNOLOGIE)
DENITRIFIKACE - USKLADŇOVACÍ NÁDRŽ 1x

POPIS:
PROSTUP ŽELEZOBETONOVOU STĚNOU tl. 350 mm BUDE PROVEDEN VYNECHÁNÍM OTVORU oca 200 x 200 mm PRO DODATEČNÉ OSAZENÍ POTRUBÍ, PŘÍPADNĚ ZABETONOVÁNÍ VLASTNÍHO POTRUBÍ.
DODATEČNÉ TĚSNĚNÍ PROSTUPU BUDE POTOM PROVEDENO NANESENÍM BOBTNAVĚHO TĚSNÍČHO PROFILU (BENTONITOVÝ PÁS WATERSTOP-REDSTOP) JAK PO OBVODU ROURY, TAK I PO OBVODU PROSTUPU A VYPLNĚNÍM ZÁLVKOVOU MALTOU (ISOLAT). TĚSNÍČÍ PROFIL SE ULOŽÍ TĚSNĚ PŘED ZAHÁJENÍM BETONÁŽE.
SPOJOVÁNÍ NATUPO - BEZ PŘEZAHŮ! PRO KOTVENÍ PÁSKU K PODKLADU JE MOŽNO POUŽÍT LEPIČÍHO TMELU. OKOLÍ PROSTUPŮ BUDE REPROFILOVÁNO - VIZ POVRCHOVÉ ÚPRAVY SPODNÍ STAVBY.

VÝPIS MATERIÁLŮ:
BOBTNAVÝ TĚSNÍČÍ PROFIL - oca 394 ml (1,13 m)
ZÁLVKOVÁ MALTA - oca 11 I (26,1 kg)

PROSTUP Ps10 - ks 2

VÝTLAČNÉ POTRUBÍ VZDUCHU - NEREZ 84x2 mm (POTRUBÍ VIZ TECHNOLOGIE)
DOSAZOVACÍ NÁDRŽ I - DENITRIFIKACE 1x
DOSAZOVACÍ NÁDRŽ II - USKLADŇOVACÍ NÁDRŽ 1x

POPIS:
PROSTUP ŽELEZOBETONOVOU STĚNOU tl. 350 mm BUDE PROVEDEN VYNECHÁNÍM OTVORU oca 200 x 200 mm PRO DODATEČNÉ OSAZENÍ POTRUBÍ, PŘÍPADNĚ ZABETONOVÁNÍ VLASTNÍHO POTRUBÍ.
DODATEČNÉ TĚSNĚNÍ PROSTUPU BUDE POTOM PROVEDENO NANESENÍM BOBTNAVĚHO TĚSNÍČHO PROFILU (BENTONITOVÝ PÁS WATERSTOP-REDSTOP) JAK PO OBVODU ROURY, TAK I PO OBVODU PROSTUPU A VYPLNĚNÍM ZÁLVKOVOU MALTOU (ISOLAT). TĚSNÍČÍ PROFIL SE ULOŽÍ TĚSNĚ PŘED ZAHÁJENÍM BETONÁŽE.
SPOJOVÁNÍ NATUPO - BEZ PŘEZAHŮ! PRO KOTVENÍ PÁSKU K PODKLADU JE MOŽNO POUŽÍT LEPIČÍHO TMELU. OKOLÍ PROSTUPŮ BUDE REPROFILOVÁNO - VIZ POVRCHOVÉ ÚPRAVY SPODNÍ STAVBY.

VÝPIS MATERIÁLŮ:
BOBTNAVÝ TĚSNÍČÍ PROFIL - oca 395 ml (1,1 m)
ZÁLVKOVÁ MALTA - oca 34 I (87,9 kg)

PROSTUP Ps11 - ks 2

ROZVOD VZDUCHU - NEREZ 95 x 2 mm (POTRUBÍ VIZ TECHNOLOGIE)
DMYCHÁRNA - DENITRIFIKACE 2x

POPIS:
PROSTUP ŽELEZOBETONOVÝM STROPEM tl. 180 mm BUDE PROVEDEN VYNECHÁNÍM OTVORU Ø150 mm PRO DODATEČNÉ OSAZENÍ POTRUBÍ, PŘÍPADNĚ VRTÁNÍM JÁDROVÝMI DIAMANTOVÝMI NÁSTROJI.
DODATEČNÉ TĚSNĚNÍ PROSTUPU BUDE POTOM PROVEDENO NANESENÍM BOBTNAVĚHO TĚSNÍČHO PROFILU (BENTONITOVÝ PÁS WATERSTOP-REDSTOP) JAK PO OBVODU ROURY, TAK I PO OBVODU PROSTUPU A VYPLNĚNÍM ZÁLVKOVOU MALTOU (ISOLAT). TĚSNÍČÍ PROFIL SE ULOŽÍ TĚSNĚ PŘED ZAHÁJENÍM BETONÁŽE.
SPOJOVÁNÍ NATUPO - BEZ PŘEZAHŮ! PRO KOTVENÍ PÁSKU K PODKLADU JE MOŽNO POUŽÍT LEPIČÍHO TMELU. OKOLÍ PROSTUPŮ BUDE REPROFILOVÁNO - VIZ POVRCHOVÉ ÚPRAVY SPODNÍ STAVBY.

VÝPIS MATERIÁLŮ:
BOBTNAVÝ TĚSNÍČÍ PROFIL - oca 300 ml (1,05 m)
ZÁLVKOVÁ MALTA - oca 18 I (30,0 kg)

PROSTUP Ps12 - ks 1

VÝTLAČNÉ POTRUBÍ ČERPADLA ODSAZENÉ KALOVÉ VODY - NEREZ 54x2 mm (POTRUBÍ VIZ TECHNOLOGIE)
USKLADŇOVACÍ NÁDRŽ - DENITRIFIKACE 1x

POPIS:
PROSTUP ŽELEZOBETONOVOU STĚNOU tl. 350 mm BUDE PROVEDEN VYNECHÁNÍM OTVORU oca 100 x 100 mm PRO DODATEČNÉ OSAZENÍ POTRUBÍ, PŘÍPADNĚ ZABETONOVÁNÍ VLASTNÍHO POTRUBÍ.
DODATEČNÉ TĚSNĚNÍ PROSTUPU BUDE POTOM PROVEDENO NANESENÍM BOBTNAVĚHO TĚSNÍČHO PROFILU (BENTONITOVÝ PÁS WATERSTOP-REDSTOP) JAK PO OBVODU ROURY, TAK I PO OBVODU PROSTUPU A VYPLNĚNÍM ZÁLVKOVOU MALTOU (ISOLAT). TĚSNÍČÍ PROFIL SE ULOŽÍ TĚSNĚ PŘED ZAHÁJENÍM BETONÁŽE.
SPOJOVÁNÍ NATUPO - BEZ PŘEZAHŮ! PRO KOTVENÍ PÁSKU K PODKLADU JE MOŽNO POUŽÍT LEPIČÍHO TMELU. OKOLÍ PROSTUPŮ BUDE REPROFILOVÁNO - VIZ POVRCHOVÉ ÚPRAVY SPODNÍ STAVBY.

VÝPIS MATERIÁLŮ:
BOBTNAVÝ TĚSNÍČÍ PROFIL - oca 199 ml (0,6 m)
ZÁLVKOVÁ MALTA - oca 3 I (7 kg)

PROSTUP Ps13 - ks 1

POTRUBÍ ODTAHU KALU - NEREZ 104x2 mm (POTRUBÍ VIZ TECHNOLOGIE)
USKLADŇOVACÍ NÁDRŽ - VENKOVNÍ PROSTOR 1x

POPIS:
PROSTUP ŽELEZOBETONOVOU STĚNOU tl. 350 mm BUDE PROVEDEN VYNECHÁNÍM OTVORU oca 200 x 200 mm PRO DODATEČNÉ OSAZENÍ POTRUBÍ, PŘÍPADNĚ ZABETONOVÁNÍ VLASTNÍHO POTRUBÍ.
DODATEČNÉ TĚSNĚNÍ PROSTUPU BUDE POTOM PROVEDENO NANESENÍM BOBTNAVĚHO TĚSNÍČHO PROFILU (BENTONITOVÝ PÁS WATERSTOP-REDSTOP) JAK PO OBVODU ROURY, TAK I PO OBVODU PROSTUPU A VYPLNĚNÍM ZÁLVKOVOU MALTOU (ISOLAT). TĚSNÍČÍ PROFIL SE ULOŽÍ TĚSNĚ PŘED ZAHÁJENÍM BETONÁŽE.
SPOJOVÁNÍ NATUPO - BEZ PŘEZAHŮ! PRO KOTVENÍ PÁSKU K PODKLADU JE MOŽNO POUŽÍT LEPIČÍHO TMELU. OKOLÍ PROSTUPŮ BUDE REPROFILOVÁNO - VIZ POVRCHOVÉ ÚPRAVY SPODNÍ STAVBY.

VÝPIS MATERIÁLŮ:
BOBTNAVÝ TĚSNÍČÍ PROFIL - oca 394 ml (1,13 m)
ZÁLVKOVÁ MALTA - oca 11 I (28,1 kg)

PROSTUP Ps14 - ks 1

BEZPEČNOSTNÍ PŘEPAD - PP DN 150
DOSAZOVACÍ NÁDRŽ II - USKLADŇOVACÍ NÁDRŽ II 2x

POPIS:
PROSTUP OBVODOVOU ŽELEZOBETONOVOU STĚNOU tl. 350 mm BUDE PROVEDEN VYNECHÁNÍM OTVORU oca 250 x 250 mm PRO DODATEČNÉ OSAZENÍ POTRUBÍ, PŘÍPADNĚ ZABETONOVÁNÍ VLASTNÍHO POTRUBÍ.
DODATEČNÉ TĚSNĚNÍ PROSTUPU BUDE POTOM PROVEDENO NANESENÍM BOBTNAVĚHO TĚSNÍČHO PROFILU (BENTONITOVÝ PÁS WATERSTOP-REDSTOP) JAK PO OBVODU ROURY, TAK I PO OBVODU PROSTUPU A VYPLNĚNÍM ZÁLVKOVOU MALTOU (ISOLAT). TĚSNÍČÍ PROFIL SE ULOŽÍ TĚSNĚ PŘED ZAHÁJENÍM BETONÁŽE.
SPOJOVÁNÍ NATUPO - BEZ PŘEZAHŮ! PRO KOTVENÍ PÁSKU K PODKLADU JE MOŽNO POUŽÍT LEPIČÍHO TMELU. OKOLÍ PROSTUPŮ BUDE REPROFILOVÁNO - VIZ POVRCHOVÉ ÚPRAVY SPODNÍ STAVBY.

VÝPIS MATERIÁLŮ:
BOBTNAVÝ TĚSNÍČÍ PROFIL - oca 525 ml (1,5 m)
ZÁLVKOVÁ MALTA - oca 42 I (108,0 kg)

PROSTUP Ps15 - ks 2

NÁTKOVÉ ODTOKOVÉ POTRUBÍ - PP DN 250
DENITRIFIKACE - DOSAZOVACÍ NÁDRŽ I 1x
DOSAZOVACÍ NÁDRŽ I - DOSAZOVACÍ NÁDRŽ II 1x

POPIS:
PROSTUP OBVODOVOU ŽELEZOBETONOVOU STĚNOU tl. 350 mm BUDE PROVEDEN VYNECHÁNÍM OTVORU oca 350 x 350 mm PRO DODATEČNÉ OSAZENÍ POTRUBÍ, PŘÍPADNĚ ZABETONOVÁNÍ VLASTNÍHO POTRUBÍ.
DODATEČNÉ TĚSNĚNÍ PROSTUPU BUDE POTOM PROVEDENO NANESENÍM BOBTNAVĚHO TĚSNÍČHO PROFILU (BENTONITOVÝ PÁS WATERSTOP-REDSTOP) JAK PO OBVODU ROURY, TAK I PO OBVODU PROSTUPU A VYPLNĚNÍM ZÁLVKOVOU MALTOU (ISOLAT). TĚSNÍČÍ PROFIL SE ULOŽÍ TĚSNĚ PŘED ZAHÁJENÍM BETONÁŽE.
SPOJOVÁNÍ NATUPO - BEZ PŘEZAHŮ! PRO KOTVENÍ PÁSKU K PODKLADU JE MOŽNO POUŽÍT LEPIČÍHO TMELU. OKOLÍ PROSTUPŮ BUDE REPROFILOVÁNO - VIZ POVRCHOVÉ ÚPRAVY SPODNÍ STAVBY.

VÝPIS MATERIÁLŮ:
BOBTNAVÝ TĚSNÍČÍ PROFIL - oca 770 ml (2,2 m)
ZÁLVKOVÁ MALTA - oca 26 I (66,0 kg)

PROSTUP Ps16 - ks 1

PRO PŘÍVOD VODOVODNÍ PŘÍPOJKY - PE 32 x 2,9 mm
VENKOVNÍ PROSTOR - USKLADŇOVACÍ NÁDRŽ

POPIS:
PROSTUPY OBVODOVOU ŽELEZOBETONOVOU STĚNOU tl. 350 mm, DRÁŽKOU VE STĚNĚ A STROPNÍ DESKOU tl. 180 mm BUDOU PROVEDENY VYNECHÁNÍM OTVORŮ oca 150 x 150 mm (DNO -1,005) PRO DODATEČNÉ OSAZENÍ POTRUBÍ.
DODATEČNÉ TĚSNĚNÍ PROSTUPU BUDE POTOM PROVEDENO NANESENÍM BOBTNAVĚHO TĚSNÍČHO PROFILU (BENTONITOVÝ PÁS WATERSTOP-REDSTOP) JAK PO OBVODU ROURY, TAK I PO OBVODU PROSTUPU A VYPLNĚNÍM ZÁLVKOVOU MALTOU (ISOLAT). TĚSNÍČÍ PROFIL SE ULOŽÍ TĚSNĚ PŘED ZAHÁJENÍM BETONÁŽE.
SPOJOVÁNÍ NATUPO - BEZ PŘEZAHŮ! PRO KOTVENÍ PÁSKU K PODKLADU JE MOŽNO POUŽÍT LEPIČÍHO TMELU. OKOLÍ PROSTUPŮ BUDE REPROFILOVÁNO - VIZ POVRCHOVÉ ÚPRAVY SPODNÍ STAVBY.

VÝPIS MATERIÁLŮ:
BOBTNAVÝ TĚSNÍČÍ PROFIL - oca 350 ml (1,00 m)
ZÁLVKOVÁ MALTA - oca 56 I (140,0 kg)

PROSTUP Ps17 - ks 1

PRO ODVĚTRÁNÍ DENITRIFIKACE (PVC-U 160 x 3,6 mm)

POPIS:
PROSTUPY ŽELEZOBETONOVÝM STROPEM tl. 180 mm BUDOU PROVEDENY VYNECHÁNÍM OTVORŮ oca 200 x 200 mm V PROTILEHLÝCH ROZÍCH PRO DODATEČNÉ OSAZENÍ POTRUBÍ, PŘÍPADNĚ VLOŽENÍM ŠACHETNÍCH VLOŽEK DN 150.
DODATEČNÉ TĚSNĚNÍ PROSTUPU BUDE POTOM PROVEDENO NANESENÍM BOBTNAVĚHO TĚSNÍČHO PROFILU (BENTONITOVÝ PÁS WATERSTOP-REDSTOP) JAK PO OBVODU ROURY, TAK I PO OBVODU PROSTUPU A VYPLNĚNÍM ZÁLVKOVOU MALTOU (ISOLAT). TĚSNÍČÍ PROFIL SE ULOŽÍ TĚSNĚ PŘED ZAHÁJENÍM BETONÁŽE.
SPOJOVÁNÍ NATUPO - BEZ PŘEZAHŮ! PRO KOTVENÍ PÁSKU K PODKLADU JE MOŽNO POUŽÍT LEPIČÍHO TMELU. OKOLÍ PROSTUPŮ BUDE REPROFILOVÁNO - VIZ POVRCHOVÉ ÚPRAVY SPODNÍ STAVBY.

VÝPIS MATERIÁLŮ:
BOBTNAVÝ TĚSNÍČÍ PROFIL - oca 400 ml (2,00 m)
ZÁLVKOVÁ MALTA - oca 18 I (45,0 kg)
ŠACHETNÍ VLOŽKA DN 150 - ks 1

PROSTUP Ps18 - ks 1

ODPAD WC (PVC-U 110 x 2,7 mm)

POPIS:
PROSTUP ŽELEZOBETONOVÝM STROPEM tl. 180 mm BUDE PROVEDEN VYNECHÁNÍM OTVORŮ oca 150 x 150 mm PRO DODATEČNÉ OSAZENÍ POTRUBÍ, PŘÍPADNĚ VLOŽENÍM ŠACHETNÍ VLOŽKY DN 100.
DODATEČNÉ TĚSNĚNÍ PROSTUPU BUDE POTOM PROVEDENO NANESENÍM BOBTNAVĚHO TĚSNÍČHO PROFILU (BENTONITOVÝ PÁS WATERSTOP-REDSTOP) JAK PO OBVODU ROURY, TAK I PO OBVODU PROSTUPU A VYPLNĚNÍM ZÁLVKOVOU MALTOU (ISOLAT). TĚSNÍČÍ PROFIL SE ULOŽÍ TĚSNĚ PŘED ZAHÁJENÍM BETONÁŽE.
SPOJOVÁNÍ NATUPO - BEZ PŘEZAHŮ! PRO KOTVENÍ PÁSKU K PODKLADU JE MOŽNO POUŽÍT LEPIČÍHO TMELU. OKOLÍ PROSTUPŮ BUDE REPROFILOVÁNO - VIZ POVRCHOVÉ ÚPRAVY SPODNÍ STAVBY.

VÝPIS MATERIÁLŮ:
BOBTNAVÝ TĚSNÍČÍ PROFIL - oca 300 ml (0,80 m)
ZÁLVKOVÁ MALTA - oca 10 I (25,0 kg)
ŠACHETNÍ VLOŽKA DN 100 - ks 1

PROSTUP Ps19 - ks 2

PRO PŘÍVOD EL. PŘÍPOJKY NN A KABELŽ VIZ ELEKTRO ČÁST)
VENKOVNÍ PROSTOR - USKLADŇOVACÍ NÁDRŽ

POPIS:
PROSTUPY OBVODOVOU ŽELEZOBETONOVOU STĚNOU tl. 350 mm A STROPNÍ DESKOU tl. 180 mm BUDOU PROVEDENY VYNECHÁNÍM OTVORŮ oca 150 x 150 mm (DNO -1,000), PŘÍPADNĚ ZABUDOVÁNÍM KABELOVÉ PRŮCHODKY.
DODATEČNÉ TĚSNĚNÍ PROSTUPU BUDE POTOM PROVEDENO NANESENÍM BOBTNAVĚHO TĚSNÍČHO PROFILU (BENTONITOVÝ PÁS WATERSTOP-REDSTOP) JAK PO OBVODU ROURY, TAK I PO OBVODU PROSTUPU A VYPLNĚNÍM ZÁLVKOVOU MALTOU (ISOLAT). TĚSNÍČÍ PROFIL SE ULOŽÍ TĚSNĚ PŘED ZAHÁJENÍM BETONÁŽE.
SPOJOVÁNÍ NATUPO - BEZ PŘEZAHŮ! PRO KOTVENÍ PÁSKU K PODKLADU JE MOŽNO POUŽÍT LEPIČÍHO TMELU. OKOLÍ PROSTUPŮ BUDE REPROFILOVÁNO - VIZ POVRCHOVÉ ÚPRAVY SPODNÍ STAVBY.

VÝPIS MATERIÁLŮ:
BOBTNAVÝ TĚSNÍČÍ PROFIL - oca 280 ml (0,80 m)
ZÁLVKOVÁ MALTA - oca 12 I (30,0 kg)

POZNÁMKA:

JSOU-LI VE VÝKRESOVÉ DOKUMENTACI ODKAZY NA OBCHODNÍ JMÉNO (KONKRÉTNÍ VÝROBEK), PROJEKTANT V SOULADU S §44 ODS. 9 ZÁKONA 137/2006 SB. PŘIPOUŠTÍ POUŽÍTÍ JINÝCH, KVALITATIVNĚ A TECHNICKY ODOBNNÝCH ŘEŠENÍ S TÍM, ŽE UVEDENÝ VÝROBEK JE NUTNO CHÁPAT JAKO MINIMÁLNÍ TECHNICKÝ STANDARD. TATO PROJEKTOVÁ DOKUMENTACE JE ZPRACOVÁNA V ROZSAHU VÝHLÁŠKY č. 499/2006 Sb. A V ŽÁDNÉM PŘÍPADĚ NENAHRAZUJE DÍLENSKOU DOKUMENTACI PRO JEDNOTLIVÉ VÝROBKY. U VŠECH POUŽÍVANÝCH VÝROBKŮ A MATERIÁLŮ JE OD DODAVATELŮ VYŽADOVÁNO UJISTĚNÍ O VYDÁNÍ PROHLÁŠENÍ O SHODĚ PODLE USTANOVENÍ PARAGRAF 13, ODS. 5, ZÁKONA č. 22/1997 Sb. VE ZNĚNÍ POZDĚJŠÍCH PŘEDPISŮ.

±0,000 = 747,055 NAVRHOVANÁ PODLAHA PŘÍZEMÍ

VAK projekt s.r.o.				B. Němcové 12/2, 370 80 České Budějovice Tel.: 602 150 148; Email.: vakprojekt@vakprojekt.cz, www.vakprojekt.cz	
ZODP. PROJEKTANT	VYPRACOVAL	KRESLIL	VEDOUČÍ ÚTVARU	KOPIE ČÍSLO	
	ING. MARTINA ZAMLINSKÁ		ING. PUDIL JIŘÍ		